

En acuerdo con DOT 49 CFR §178.2 (c), personas que proveen contenedores de Skolnik deberán cumplir con las siguientes instrucciones de cerrado.

CONTENEDORES ABIERTOS - CERRAR ANILLO CON TORNILLO

- INSPECCIONE EL EMPAQUE** – para asegurarse que el empaque esté correctamente instalado y pegado en la tapa (ver Fig. 1 ó 2).
- INSTALAR TAPA AL CONTENEDOR** – asegurarse que el empaque de la tapa cubra todo alrededor la boca del contenedor (ver Fig. 3).
- COLOQUE Y POSICIONE EL ANILLO** – con las orejas del anillo hacia abajo. Asegurarse que el Interior del canal se enganche todo alrededor del diámetro ó boca del contenedor (ver Fig. 4). Presione la tapa hacia abajo. Use mazo que no produzca chispas y golpee alrededor del anillo para una mejor posición de la tapa en el contenedor dentro del interior del canal del anillo.
- INSTALACION DEL TORNILLO** – inserte tornillo en la oreja sin cuerda del anillo. Instale tuerca en el tornillo, entre las dos orejas, inserte tornillo dentro de la oreja con cuerda del anillo y apriete tornillo cerrando el anillo inicialmente aproximadamente 1/2" (ver Fig. 5).
- APRETANDO EL TORNILLO** – con una llave de torque calibrada, presionando la tapa hacia abajo y golpeando la parte de afuera del anillo con un mazo que no produzca chispas, continúe apretando y golpeando el anillo hasta que la llave de torque se sostenga en 55-60 ft-lbs y que no disminuya cuando golpee sobre la circunferencia del anillo. Las dos puntas el anillo no deberán tocarse. (Empezando el 25 de Septiembre de 2006 de acuerdo con CFR 178.2(c), cambiamos el procedimiento del uso de la llave de torque con una forma mas efectiva del cerrado de contenedores requerido).
- ASEGURANDO EL ANILLO** – solamente apriete la tuerca hacia el lado de la oreja sin cuerda del anillo (ver Fig. 6).



Figura 1

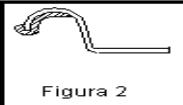


Figura 2



Figura 3



Figura 4

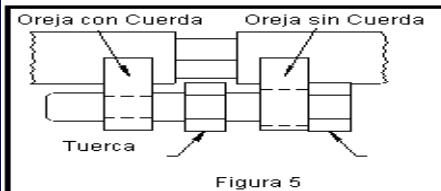


Figura 5

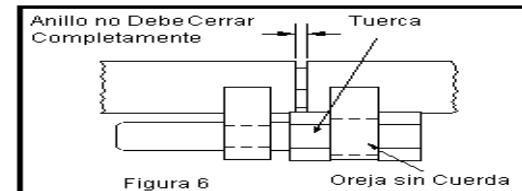


Figura 6

Anillo no Debe Cerrar Completamente

CONTENEDORES ABIERTOS - CERRAR ANILLO CON PALANCA

- INSPECCIONE EL EMPAQUE** – para asegurarse que el empaque esté correctamente instalado y pegado en la tapa (ver Fig. 1 ó 2).
- INSTALAR TAPA AL CONTENEDOR** – asegurarse que el empaque de la tapa cubra todo alrededor la boca del contenedor (ver Fig. 3).
- ABRIENDO EL ANILLO** – después de abrir el anillo colóquelo abrazando el diámetro exterior del contenedor (ver Fig. 7).
- CERRANDO EL ANILLO** – jalando despacio y cuidadosamente la palanca hasta que el anillo se acomode alrededor de la tapa y contenedor juntos. Presione hacia abajo golpeando la parte de afuera del anillo esto puede ayudar a un cerrado mas uniforme (ver Fig. 8).
- ASEGURE LA PALANCA DEL ANILLO** – Para a completar el cerrado.



Figure 7 – Abra el anillo para ser instalado



Figure 8 – Palanca deberá cerrarse lentamente

CONTENEDORES CON TAPONES

- INSPECCIONE EL EMPAQUE** – y asegúrese que el empaque esté apropiadamente instalado en el tapón.
- MEDIDAS PARA APRETAR** – siga las especificaciones en la lista de abajo, para evitar transroscar las cuerdas de los tapones.

TIPO DE TAPON	Tri-Sure			Rieke (Plástico)	Rieke (Acero)	
	TIPO DE EMPAQUE	Buna	Poly ó Teflon		Poly	Otros
TAPON DE 1/4"	12 ft-lbs	20 ft-lbs	—	9 ft-lbs	20 ft-lbs	15 ft-lbs
TAPON DE 2"	20 ft-lbs	30 ft-lbs	10 ft-lbs	20 ft-lbs	40 ft-lbs	30 ft-lbs

NOTAS IMPORTANTES:

- Instrucciones para cerrado Rev. D son válidas para cerrar todos los productos probados con y / ó fabricados bajo instrucciones de cerrado Rev. C & Rev. B. Revisiones son errores de ortografía y no afectan el cerrado actual del producto.
- Un contenedor esta cerrado apropiadamente solamente cuando se siguen todos los pasos completamente de la manera y en el orden indicados. Si tiene alguna dificultad, no mande el contenedor y llame a Skolnik para mas información.
- De acuerdo a las regulaciones de DOT, cualquier cambio que se haga al método del cerrado estipulado de tapas con anillos constituye un cambio al tipo de cerrado, lo cual pierde el valor la certificación del mismo.
- Después de llenar estos contenedores y antes de transportarse, la persona responsable deberá asegurarse que el torque esté correcto y determinar si hubo cambios en el apriete por el calor, frío o tal vez el empaque perdió su dureza y el cual necesita re-apretarse.
- Contenedores de acero (que no sean del tipo con un contenedor plástico adentro), son inspeccionados en un cuarto a temperatura normal.